



Valvoline FLUÍDO PARA RADIADOR Pré-Mix 50 anti-congelante é uma formulação universal a base de etileno glicol. Para sua conveniência ele está pronto para uso não necessitando a adição de água e é apropriado para veículos de passageiros, caminhões leves e pesados. A formulação é desenhada para atender os motores à gasolina, álcool e diesel sendo período de serviço estimado em até 3 anos ou 75.000 Km. É um produto com baixo teor de silicato, formulado para proteger todos os metais do sistema de arrefecimento do motor incluindo alumínio. Os testes apresentados neste boletim refletem o alto desempenho inibidor de corrosão do pacote.

Valvoline FLUÍDO PARA RADIADOR Pré-Mix 50 é uma mistura de 50% em volume do FLUÍDO PARA RADIADOR e água desmineralizada de alta qualidade. A água desmineralizada é de baixo teor de cloro e íons para minimizar efeitos corrosivos e de depósitos normalmente associados à água de torneira. **Valvoline FLUIDO PARA RADIADOR Pré-Mix 50** é compatível com as melhores marcas de fluidos comumente disponíveis no mercado. Contém um inibidor de espuma de elevada qualidade e não atacará gaxetas, juntas, tubulação de borracha, plástica ou o acabamento original do veículo.

Valvoline FLUÍDO PARA RADIADOR Pré-Mix 50 atende a especificação ASTM D4656 para veículos de passageiros e caminhões leves e ASTM D5345 para caminhões pesados exigindo uma carga adicional de aditivo. O concentrado o qual é feito o Pré-Mix 50 atende ASTM D3306 e D4985. Também atende ao baixo teor de silicato como exigido pelos fabricantes de motores diesel pesado. Valvoline recomenda o uso de aditivo suplementar de radiador para aplicações de diesel pesado.

Valvoline FLUÍDO PARA RADIADOR é formulado para atender ou exceder as seguintes especificações de fluidos de arrefecimento e/ou práticas recomendadas:

ASTM D4985
ASTM D4656
ASTM D5345
NBR14261

Proteção de Alumínio, Long Life Fórmula com Baixo Silicato **FLUIDO PARA RADIADOR PRONTO PARA USO** ANTICONGELANTE

Fluido para Radiador Pré-Mix 50 Anticongelante Proteção		
%	Ponto de Congelamento, °C	Ponto de Ebulição**, °C
40	-24	126
50	-40	113

** Ponto de Ebulição apresentado usando tampa de radiador convencional de 15 psi.

Propriedades Físicas Típicas		
Glicol Anticongelante	massa %	47.5
Inibidor de Corrosão	massa %	1.2
Água	massa %	51.3
Ponto de Ebulição	°C	113
Densidade 20/4°C		1.072
Silicatos	PPM	125

Valvoline recomenda que o fluido usado nunca seja descartado em esgotos, solo ou rede de água. Contate órgão ambiental estadual ou municipal para instruções de onde e como descartar apropriadamente este fluido protegendo assim o meio ambiente.

Se algum fluido vazar no solo, contenha o vazamento, chame as autoridades e peça instruções apropriadas de como limpar o local do vazamento. Evite danos ao meio ambiente e ao indivíduo utilizando corretamente o produto conforme instruções do rótulo. Uma ficha apresentando dados de segurança em conformidade com a legislação encontra-se a sua disposição junto ao seu representante comercial.

Consulte o SAC
Grande São Paulo: (011)5053-9292
Demais Regiões:0800 11 3556

www.valvolinecummins.com.br

ASTM D4985	Especificações	Típico	Método ASTM
Clorados	25 PPM, max.	<25	D3634
Silício	250 PPM, max.	<125	-
Densidade 20/4° C	1.0650 min	1.0724	D1122
Ponto de Congelamento, 50% V/V	-34°F/-36°C	-34°F/-36°C	D1177
Ponto de Ebulição, 50% V/V	108°C min	113°C	D1120
Acabamento do motor ou veículo	Nenhum efeito	Nenhum Efeito	-
Cinzas, massa %	2.5 max.	<1.5	D1119
pH, 33% V/V	7.5 – 11.5	8.35	D1287
Reserva Alcalina*	5 min.	6.4	-
Água massa %	55 max	50	D1121
Cor	Nenhum efeito adverso	Nenhum efeito adverso	D1123
Efeito em não metais	Distinta	Verde	-
Estabilidade de Armazenagem	-	>1 ano	-
Espuma	150 ml vol., max.	45 ml	-
	5 seg. quebra, max.	1 sec.	D1881

*Reserva Alcalina (RA) é um termo usado para indicar a quantidade de inibidores alcalinos presentes numa formulação anticongelante. Não é correto relacionar uma elevada RA com alta qualidade do anticongelante. As formulações mais avançadas atualmente contêm inúmeros novos inibidores que dão proteção extra para certos metais mas não elevam o número RA.

Resultados Típicos de teste de Corrosão ASTM			
	Perda de Peso Mg/Espécime		
Glassware Corrosion Test	Espec.	Resultado	Método ASTM
Cobre	10	0	D1384
Solda	20	2	
Latão	10	3	
Aço	10	3	
Ferro Fundido	20	4	
Alumínio	10	5	

Todas as informações contidas neste boletim baseiam-se em dados disponíveis na data de sua publicação reservando-nos o direito de realizar quaisquer modificações a qualquer momento sem prévio aviso.

www.valvolinecummins.com.br